

# MOBILE\_COM TABLE

**MOVE WITH ME : BOUGEZ-MOI ! LA TABLE POUR LES SITUATIONS ÉVOLUTIVES.**

Les réunions en ateliers demandent toujours une forte interaction des participants, ils nécessitent une infrastructure ajustable. La table de séminaires Mobile\_Com répond à toutes ces exigences pointues de mobilité et de flexibilité. Les participants de l'atelier/séminaire seront en mesure d'adapter l'agencement du mobilier aux impératifs du mo-

ment. Cette table de séminaire impressionne par sa construction intelligente, sa légèreté et sa manipulation simple et claire. Dotée de roulettes, elle se laisse déplacer aisément, elle est empilable et peut être agencée en de multiples configurations (en rangée, en cercle, etc.).

**Design: Kai Stania, Christian Horner**

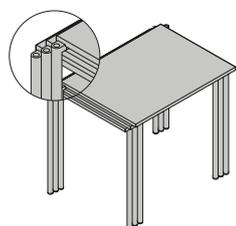
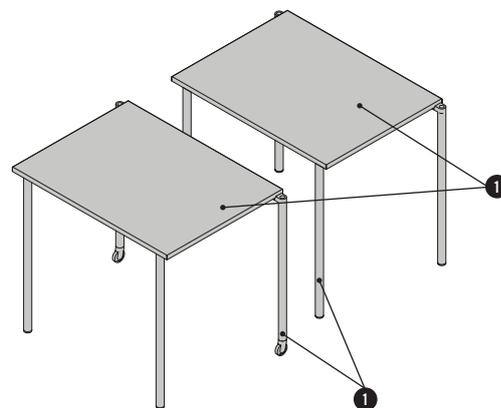


**bene**

SOURCE D'INSPIRATION AU BUREAU. DEPUIS 1790.

## DESCRIPTION DU PRODUIT

- 1 **Plateau** : panneau en particules fines de 12 mm.
- 2 **Piètement** : acier tubulaire, en aluminium thermolaqué, avec bride en fonte d'aluminium pour assemblage de plusieurs tables. Pour un maximum de mobilité, les pieds arrière de la table peuvent être équipés de roulettes en option.

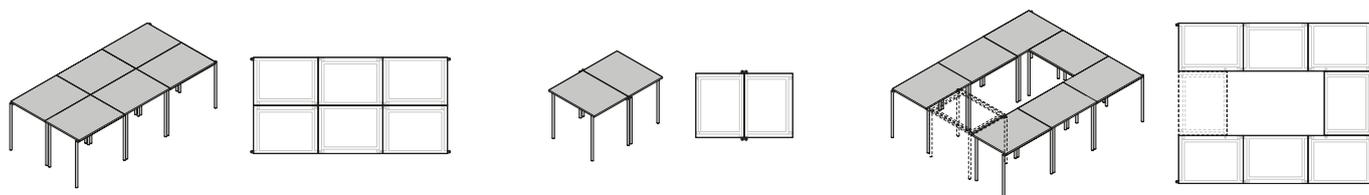


### PIETEMET EMPILABLE

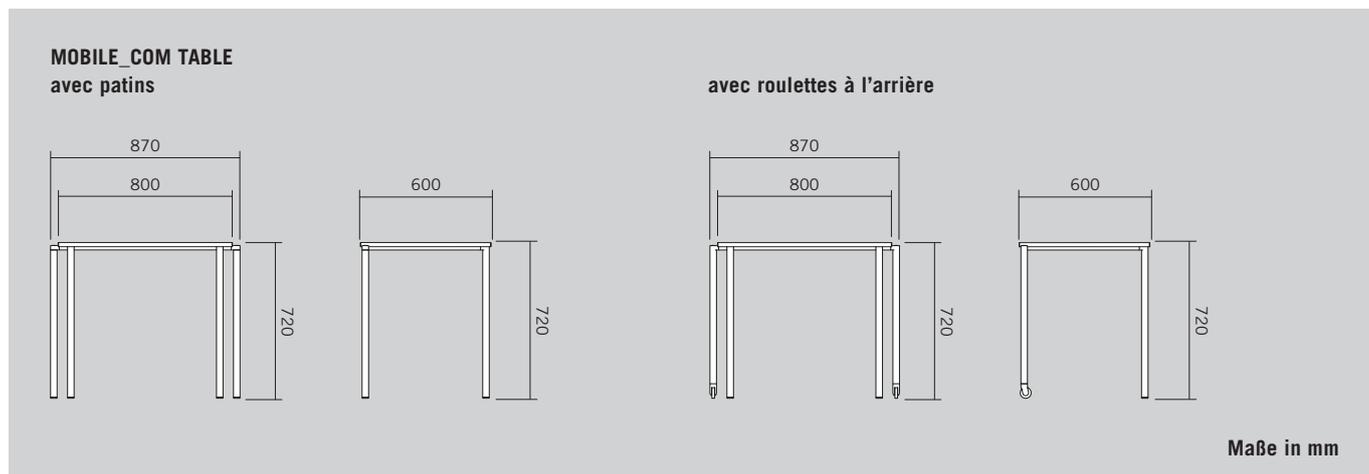
Il est possible d'empiler jusqu'à cinq tables.

### DISPOSITION EN RANGEES

Différents modes de disposition sont possibles pour l'assemblage de plusieurs tables, par exemple une disposition rectangulaire ou en rangées. Il suffit pour cela de raccorder les tables au niveau des brides.



### APERÇU ET DIMENSIONS



## COULEURS & MATERIAUX

### CATEGORIE DE MELAMINE 1 : couleurs de base



MW blanc



MQ blanc office



MC canvas



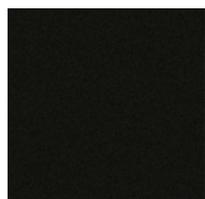
PL platine



MA aluminium



MS anthracite



MB basalte

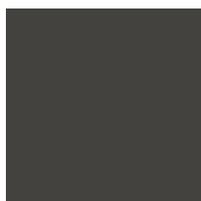
### CATEGORIE DE MELAMINE 2 : couleurs de base additionnelles



MH gris pierre



TM taupe



MD gris urbain

### CATEGORIE DE MELAMINE 2 : couleurs décoratives



AR érable



EZ chêne vicenza



BH hêtre clair



NG noyer gris

### CATEGORIE DE MELAMINE 3 : couleurs décoratives texturées



CO coco

## COULEURS & MATERIAUX

### CATEGORIE D'EBENISTERIE 1 : sycomore, hêtre, chêne, châtaignier



AK sycomore



BG hêtre gris



EF chêne naturel



EY chêne sylt



ER chêne amaretto



EV chêne vulcano



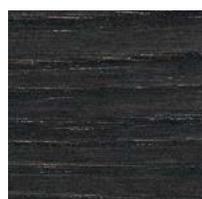
EG chêne gris



KD châtaignier nat.



KP châtaignier brun



KQ châtaignier gris

### CATEGORIE D'EBENISTERIE 2 : noyer, bambou



NF noyer américain



NB noyer umbra



NA noyer anthracite



NR noyer sienne



BJ bambou

### SATINÉ MAT - MÉTAL THERMOLAQUÉ



AL aluminium

## LA RESPONSABILITÉ SOCIALE CHEZ BENE

Bene joue un rôle de précurseur dans le domaine du développement durable. Tous les secteurs de l'entreprise sont concernés : du développement au recyclage des produits en passant par les achats, la production et la logistique. Les exigences écologiques sont systématiquement intégrées dans le processus de développement des produits, de la première ébauche à la production en série. Elles incluent le choix de matériaux propres comme les bois certifiés provenant de forêts gérées durablement, le recours à des matériaux recyclés ou encore l'utilisation accrue de matières premières renouvelables. Labellisation des matériaux, facilité de réparation et longue durée de vie des composants utilisés sont également des éléments essentiels dans la conception de nos produits, ce qui permet de leur offrir un deuxième cycle de vie. Pour garantir une capacité de recyclage élevée de nos produits en fin de vie, nous renonçons autant que faire se peut aux matériaux composites et produisons un mobilier démontable facilitant le tri des matières.

99,9 % de nos livraisons proviennent d'un pays européen. Près de 94 % des livraisons de matières premières proviennent d'Autriche et d'Allemagne. Environ 93 % des matières premières sont livrées par des fournisseurs situés dans un rayon de 500 km autour de notre site de production.

### DES MATIERES PREMIERES DURABLES

Pour Bene, l'utilisation des éléments suivants relève de l'évidence :

- panneaux de particules fines à faible teneur en formaldéhyde,
- colles à faible teneur en formaldéhyde,
- laques à l'eau,
- matières recyclables,
- matériaux ayant un taux de recyclage élevé,
- matières plastiques sans PVC.

Bene garantit que ses produits sont sans :

- substances CMR,
- solvants halogénés dans les matières plastiques,
- hydrocarbures chlorés,
- pigments de métaux lourds,
- matériaux contenant des colorants azoïques,
- revêtements à effet biocide (ex. : traitements conservateurs du bois, pesticides).

### CONTRIBUTION A LA CERTIFICATION DES BATIMENTS

Dans le cadre de la certification écologique des bâtiments, les systèmes d'aménagement tels que le mobilier ou les cloisons jouent un rôle non négligeable pour parvenir à un meilleur résultat, c'est-à-dire obtenir plus de points.

Les produits de Bene apportent leur contribution aux normes LEED, WELL Building Standard, DGNB, BREEAM, etc. Parmi les critères permettant d'obtenir ces certifications figurent, par exemple, les déclarations environnementales de produits, la qualité de l'air intérieur, l'acoustique ou encore la capacité de réaffectation/changement d'utilisation du bâtiment.

### MOBILE\_COM TABLE

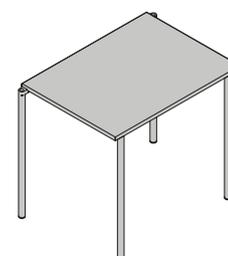
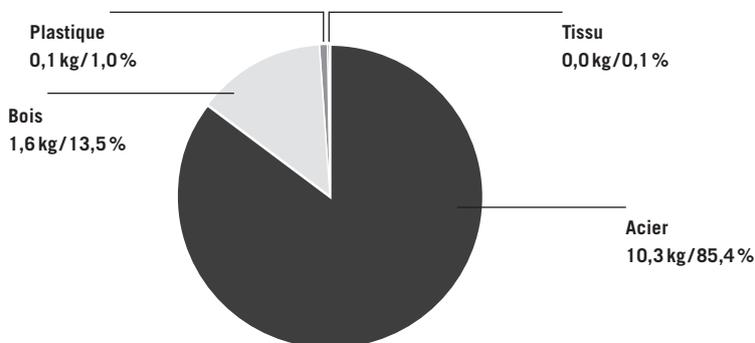
#### Exemple de configuration

- Plateau en mélamine, non mobile
- poids total : 12,1 kg

#### Indicateurs environnementaux

- Tri par type de matériau possible à 65,1 %
- 74,4 % de composants recyclables
- 12,8 % de matières premières renouvelables
- 34,5 % de matériaux de production recyclés

#### Matériaux



Pour toute configuration de produit standard, des déclarations environnementales de produits (DEP, ACV) peuvent être fournies sur simple demande. Il s'agit de fiches techniques d'évaluation du cycle de vie, appelées LCDS (pour « Life Cycle Data Sheets ») chez Bene.

Vous trouverez la liste des certificats de produits ainsi que des récompenses/prix de design obtenus sur le site Internet de Bene.

Informations environnementales de Bene : <https://bene.com/en/sustainability-report-2021/>